УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора по ПБиЭ
ООО «МЕТИНВЕСТ ХОЛДИНГ»

_____Д.Н. Григоренко
«25» февраля 2020г.

РУБАШКИ МУЖСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ОБЩИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ И МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Техническое описание
ТО 011:2019

2020 г.

1. Область применения

1.1. Техническое описание распространяется на халат

Настоящее техническое описание распространяется на рубашки мужские предназначенные в качестве специальной одежды для защиты работающих от общих производственных загрязнений и механических воздействий (далее по тексту – рубашки) для персонала предприятий, входящих в Группу Метинвест.
, для персонала предприятий, входящих в Группу Метинвест.

1.2. Данное техническое описание является собственностью ООО «МЕТИНВЕСТ ХОЛДИНГ» и не может быть полностью или частично воспроизведено и использовано без согласования Дирекции по ПБиЭ.

2. Общие требования

2.1. В соответствии с требованиями ДСТУ 7239 рубашка относится к средствам индивидуальной защиты к классу «Одежда специальная защитная». Рубашка должна соответствовать:

- требованиям по защите в части общих производственных загрязнений и механических воздействий по ДСТУ EN ISO 13688.

2.2. По данному техническому описанию изготавливаются рубашки с защитными свойствами: ЗМи («З» - от общих производственных загрязнений, «Ми» – от истирания).

2.3. Рубашки по размерам, внешнему виду, подбору материалов должны соответствовать настоящему техническому описанию, базовым конструкциям спецодежды и образцам эталонам. Оформление образцов-эталонов – по ДСТУ 4676.

2.4. Рубашки должны соответствовать Техническому регламенту СИЗ и иметь Сертификат типа, санитарно-эпидемиологическое заключение.

3. Внешний вид рубашек

3.1. Рубашки серого цвета изображена в Приложении 1 на рисунке 1.

3.2. Рубашка мужская прямого силуэта с центральной застежкой на петли и пуговицы или кнопки, отложным воротником на стойке, втачными рукавами.

В верхней части левой полочки накладной карман с отделением для мелких предметов, с фигурным клапаном, застегивающимся на петлю и пуговицу или кнопку. Клапан закрывает карман до отделения для мелких предметов. В верхней части правой полочки накладной карман с клапаном, застегивающимся на петлю и пуговицу или кнопку.

Спинка с двойной кокеткой, переходящей на полочку. Под кокеткой спинки заложены складки.

Рукав с манжетой, застегиваюшейся на петли и пуговицы или кнопки.

4. Размеры рубашек

Размеры рубашек должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека по ГОСТ 17521, указанным в таблице 1 и таблице 2.

Таблица 1 Рост типовой мужской фигуры

Размер, см	
Рост типовой фигуры человека	Интервал роста человека
158,164	От 155 до 167 включит.
170,176	св. 167 » 179 »
182,188	» 179 » 191 »

Таблица 2 Размер типовой мужской фигуры

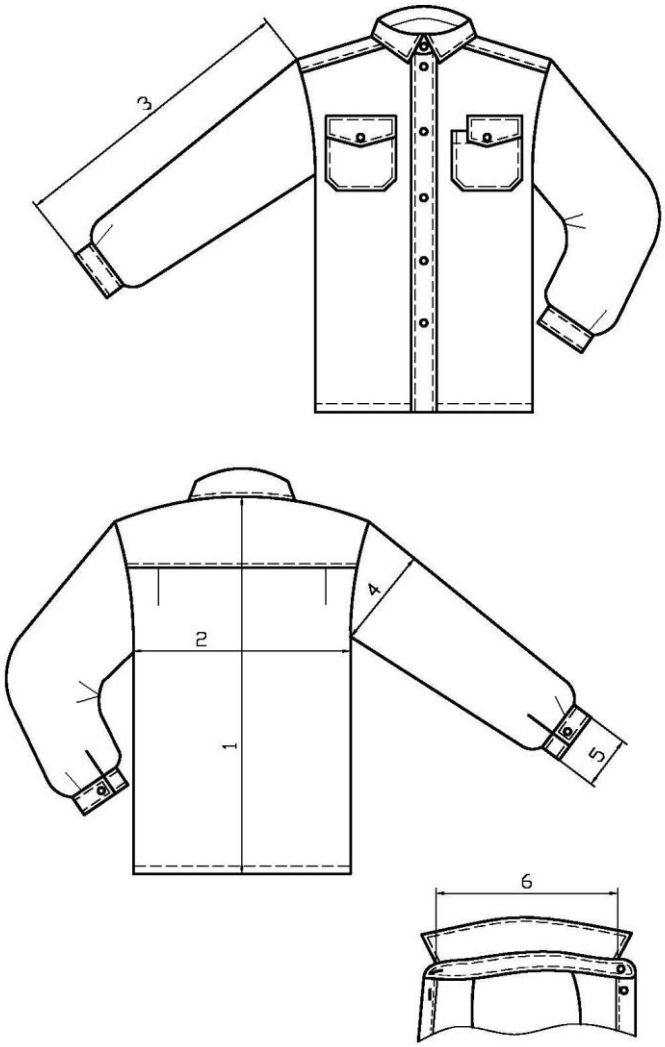
Размер, см	
Обхват груди типовой фигуры человека	Интервал обхвата груди человека
88,92	От 86 до 94 включ.
96,100	св. 94 » 102 »
104,108	» 102 » 118 »
112,116	» 110 » 118 »
120,124	» 118 » 126 »

Примечание к таблицам 1,2: Рубашки размеров, меньших 88,92 см по обхвату груди и 158 см по росту типовой фигуры и свыше 120, 124 см по обхвату груди и 188 см по росту типовой фигуры, должны изготовляться по требованию потребителя.

Рубашки производятся в соответствии с линейными размерами, указанными в таблице 3 и чертеже 1

Таблица 3. Измерения рубашки мужской в готовом виде

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека					Допускаемое отклонение
			88,92	96,100	104,108	112,116	120,124	
1	Длина спинки	158,164	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	
		170,176	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	±1,0
		182,188	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	
2	Ширина рубашки на уровне глубины проймы	158-188	56,0	60,0	64,0	68,0	72,0	±1,0
3	Длина рукава	158,164	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	
		170,176	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	±1,0
		182,188	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
4	Ширина рукава вверху	158-188	23,5	25,0	26,5	28,0	29,5	±1,0
5	Ширина манжеты в застегнутом виде	158-188	11,8	12,3	12,8	13,3	13,8	±0,5
6	Длина воротника	158-188	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	±0,5



Чертеж 1. Рубашка мужская для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий

5. Требования к применяемым материалам.

Для изготовления рубашек должны применяться материалы и комплектующие, обеспечивающие защитные свойства плащей согласно таблицам 4,5,6,

Таблица 4. Технические требования к тканям и материалам

№	Наименование показателя	Ткани смешанные
1	Состав	ХЛ не менее 50% ПЭ не менее 20%
2	Поверхностная плотность, г/м^2	150
3	Разрывная нагрузка основа/уток, Н (кгс)	500/300
4	Раздирающая нагрузка основа/уток, Н (кгс)	20/25
5	Стойкость к истиранию, кол-во циклов	600
6	Изменение размеров после мокрой обработки (основа/уток), %	1,5/1,0
7	Устойчивость окраски к воздействию стирки, балл	4

Таблица 5. Технические требования к прикладным материалам

№	Наименование показателя	Флизелин	Дублерин
1	Состав	100% ПЭ	Не менее 70% ХЛ
2	Поверхностная плотность, г/м^2	Не менее 30 г/м2	Не менее 90 г/м2
3	Конструктивные особенности	Точечное или сплошное клеевое покрытие	Точечное или сплошное клеевое покрытие

Таблица 6. Технические требования к фурнитуре

№ п/п	Наименование материала	НТД	Назначение материала
1	Пуговицы аминопластовые, D12 мм		Для застежки переда, карманов, манжет рукавов.
	Кнопка металлическая		Для застежки переда, карманов, манжет рукавов.
2	Нитки швейные армированные 44ЛХ, 45ЛЛ	ГОСТ 6309	Для изготовления рубашек
3	Нитки вышивальные состав 100% вискоза		Для вышивки корпоративной символики

6. Общие требования к изготовлению рубашек.

6.1. Раскрой и изготовление рубашек – в соответствии с практическим руководством «Промышленная технология поузловой обработки специальной одежды».

6.2. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемые для изготовления костюмов должны соответствовать ГОСТ 12807-2003. Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122-91.

6.3. Соединение срезов деталей рубашек выполняют стачным, обтачным, настрочным и накладным швами. Стачные швы на операциях: втачивание рукавов, соединение плечевых срезов и срезов рукавов выполняют двумя строчками на машинах челночного стежка или одной строчкой на машинах цепного стежка. Открытые срезы тканей обметывают или окантовывают.

6.4. Параметры швов:

частота стежков в 1 см строчки:

• 3,5 стежка при выполнении шва одной строчкой;
• 3,0 стежка при выполнении шва двумя параллельными строчками на расстоянии 1-2 мм одна от другой;
• 3,5-4,0 стежка при выполнении накладного шва двумя параллельными строчками на расстоянии 5-7 мм одна от другой;
• 2,5-3,0 стежка при выполнении обметочной строчки;

ширина шва:

• стачного – 10 мм от среза деталей до строчки;
• обтачного – 8 мм от среза деталей до строчки;
• настрочного – от строчки стачивания детали до строчки настрачивания – по модели;
• накладного с открытым срезом – 2-3 мм от среза деталей до строчки;
• накладного с закрытым срезом – 1-2 мм от подогнутого края деталей до строчки;

6.5. Петли в изделии располагают по модели. Пуговицы пришивают в соответствии с расположением петель.

6.6. При изготовлении рубашек необходимо строго соблюдать симметричность право- и левосторонних деталей.

6.7. Запасной кусок ткани, размером не менее 10 $см^2$, втачивают в боковой шов халата.

7. Обработка отдельных узлов и деталей (рекомендуемая)

7.1. Накладные детали (накладные карманы) настрачивают накладным швом с закрытым срезом двумя параллельными строчками.

7.2. Швом вподгибку с закрытым срезом обрабатывают низ рубашки шириной не менее 20 мм в готовом виде.

7.3. Детали воротника, стойки воротника, манжет проклеиваются клеевым дублерином и флизелином, клапаны карманов, обтачки разрезов рукавов, планки - флизелином.

7.4. Разрез рукава обрабатывается обтачкой.

7.5. При изготовлении рубашки *допускается* метод обработки узлов и деталей, не ухудшающие качество и защитные свойства костюма.

8. Требования к корпоративным цветам и символике.

8.1. При изготовлении рубашек используются следующие цвета текстильных пантонов:

- темно-серый – Pantone 18-4005, 18-0601, 17-0000.

8.2. Корпоративный логотип выполняют методом вышивки на деталях кроя.

При изготовлении корпоративных логотипов используются следующие цвета текстильных пантонов:

- красный – Pantone 17-1654..
- светло-серый - Pantone 17-1502.

Вышивка корпоративного логотипа выполняется нитками красного цвета на левой полочке, над нагрудным карманом на расстоянии 1,5см от шва притачивания клапана (размер L=125,0мм; H=13,7мм; h=11,7мм).

Форма корпоративного логотипа представлена на рис. 1.



Рис. 1. Корпоративный логотип

9. Упаковка

9.1 Каждая рубашка должна быть упакована в индивидуальный пакет из пленки полиэтиленовой по ГОСТ 10354-82.

9.2 Маркировка изделия (товарный ярлык) должна быть хорошо видна и читаема без нарушения целостности упаковки.

10 Маркировка

10.1 Маркировка изделий производится согласно ГОСТ 10581 и ГОСТ 12.4.115.

Маркировка должна быть четкой, выполненная несмываемой краской. Применяется маркировка следующих видов:

- товарный ярлык;
- контрольная лента;
- фирменная лента.

Товарный ярлык (рис.2) должен содержать сведения, установленные ГОСТ 12.4.115, а именно:

- наименование и полный адрес изготовителя;
- наименование и модель изделия;
- обозначение настоящих технических условий, по которым изготовлено изделие;
- размер и рост изделия;
- артикул, наименование и состав ткани;
- дату выпуска;
- отметка ОТК;
- обозначения символов по уходу за изделием по ДСТУ 2122.

Товарный ярлык крепится к планке рубашки на расстоянии 10-15 см от верхнего края с помощью специального этикет-пистолета.



Рис.2

Товарный ярлык

(масштаб 1:1)

Контрольная лента (рис.3) должна содержать:

- наименование производителя или товарный знак (торговую марку);

- наименование изделия согласно настоящему техническому описанию;
- размер и рост изделия;
- артикул и наименование производителя ткани;
- дату выпуска;
- символы по уходу за изделием.

Контрольная лента втачивается в левый боковой шов рубашки.

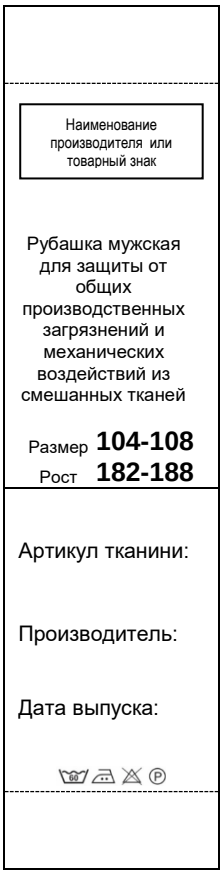


Рис. 3
Контрольная лента
(масштаб 1:1)

Фирменная лента производителя материалов должна содержать:

- наименование производителя или товарный знак;
- наименование ткани;
- состав ткани в процентном соотношении волокон;
- символы по уходу за данным видом материалов.

Фирменная лента втачивается в левый боковой шов рубашки.

11. Гарантии изготовителя

11.1. Предприятие изготовитель гарантирует соответствие рубашек требованиям настоящему техническому описанию.

11.2. Рубашки должны сохранять свои защитные, гигиенические и эксплуатационные свойства в течение всего срока эксплуатации при соблюдении условий ее применения и ухода за ней.

11.3. При соблюдении потребителем условий хранения и рекомендаций по эксплуатации рубашек гарантируется срок носки не менее 12 месяцев с начала эксплуатации.

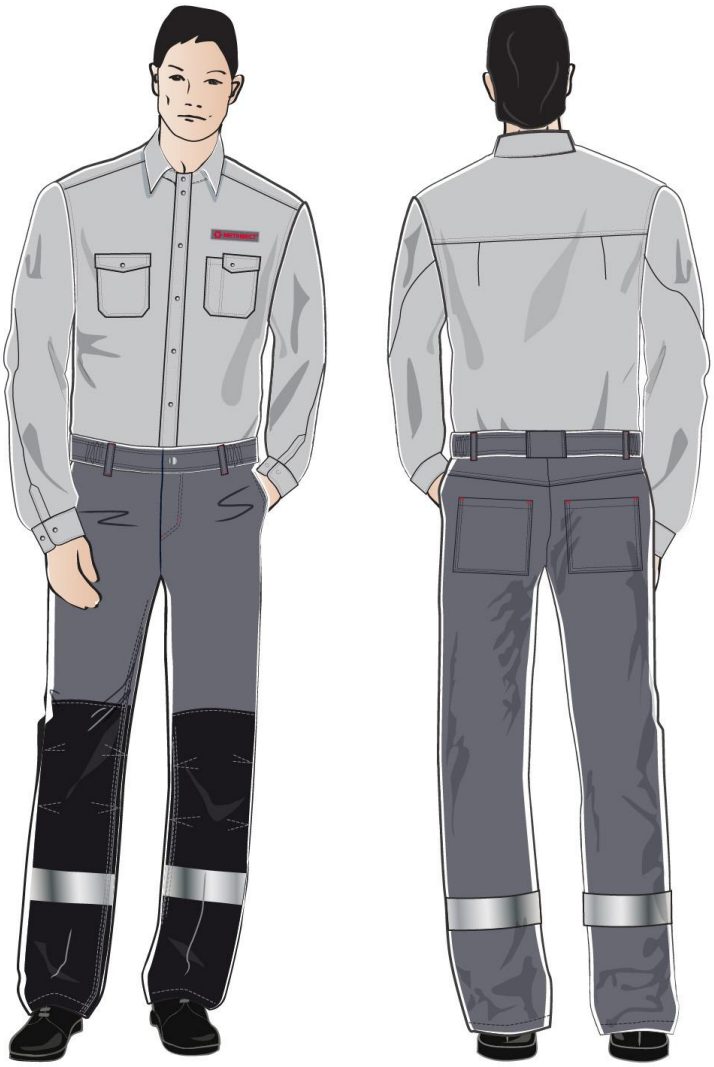


Рисунок 1. Рубашка мужская для защиты общих производственных загрязнений и механических воздействий

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Спецификация деталей кроя

№ п/п	Наименование деталей изделия	Количество единиц кроя		
		Верх	Дублирин	Флизелин
1.	Кокетка спинки	2		
2.	Спинка	1		
3.	Полочка правая	1		
4.	Полочка левая	1		
5.	Рукав	2		
6.	Манжет	2	1	
7.	Воротник верхний	1	1	1
8.	Воротник нижний	1		
9.	Стойка верхнего воротника	1	1	
10.	Стойка нижнего воротника	1		
11.	Карман	2		
12.	Клапан правый	1		1
13.	Подклапан правый	1		
14.	Клапан левый	1		1
15.	Подклапан левый	1		
16.	Обтачка низа рукава	2		
17.	ЗОТ	1		